

# Фрези кільцеві Weldon 19 мм

## Annual cutter Weldon 19 mm



[profitool.ua](http://profitool.ua)



## Фреза кільцева Weldon 19мм M2 HSS

### Annual cutter Weldon 19мм M2 HSS



Діаметр ø, мм Diameter ø, mm	Робоча довжина L, мм Depth of cut L, mm	Артикул Product code
12	30	411230M2
13	30	411330M2
14	30	411430M2
15	30	411530M2
16	30	411630M2
17	30	411730M2
18	30	411830M2
19	30	411930M2
20	30	412030M2
21	30	412130M2
22	30	412230M2
23	30	412330M2
24	30	412430M2
25	30	412530M2
26	30	412630M2
27	30	412730M2
28	30	412830M2
29	30	412930M2
30	30	413030M2
31	30	413130M2
32	30	413230M2
33	30	413330M2
34	30	413430M2
35	30	413530M2
36	30	413630M2
37	30	413730M2
38	30	413830M2
39	30	413930M2
40	30	414030M2
41	30	414130M2
42	30	414230M2
43	30	414330M2
44	30	414430M2
45	30	414530M2
46	30	414630M2
47	30	414730M2
48	30	414830M2
49	30	414930M2
50	30	415030M2
51	30	415130M2
52	30	415230M2
53	30	415330M2
54	30	415430M2
55	30	415530M2
56	30	415630M2
57	30	415730M2
58	30	415830M2
59	30	415930M2
60	30	416030M2
Штифт центруючий \ PILOT	30	490001M2

Діаметр ø, мм Diameter ø, mm	Робоча довжина L, мм Depth of cut L, mm	Артикул Product code
12	50	411250M2
13	50	411350M2
14	50	411450M2
15	50	411550M2
16	50	411650M2
17	50	411750M2
18	50	411850M2
19	50	411950M2
20	50	412050M2
21	50	412150M2
22	50	412250M2
23	50	412350M2
24	50	412450M2
25	50	412550M2
26	50	412650M2
27	50	412750M2
28	50	412850M2
29	50	412950M2
30	50	413050M2
31	50	413150M2
32	50	413250M2
33	50	413350M2
34	50	413450M2
35	50	413550M2
36	50	413650M2
37	50	413750M2
38	50	413850M2
39	50	413950M2
40	50	414050M2
41	50	414150M2
42	50	414250M2
43	50	414350M2
44	50	414450M2
45	50	414550M2
46	50	414650M2
47	50	414750M2
48	50	414850M2
49	50	414950M2
50	50	415050M2
51	50	415150M2
52	50	415250M2
53	50	415350M2
54	50	415450M2
55	50	415550M2
56	50	415650M2
57	50	415750M2
58	50	415850M2
59	50	415950M2
60	50	416050M2
Штифт центруючий \ PILOT		490002M2

# Фреза кільцева Weldon 19мм M42 HSS-Co

## Annual cutter Weldon 19мм M42 HSS-Co

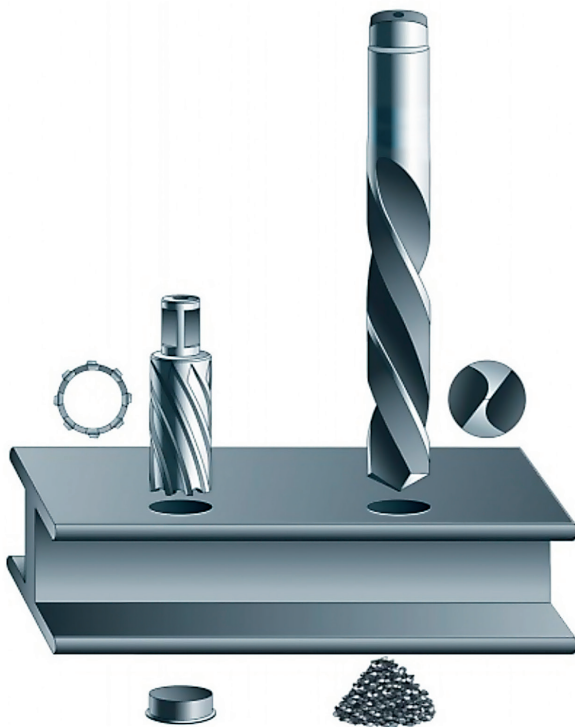


Діаметр ø, мм Diameter ø, mm	Робоча довжина L, мм Depth of cut L, mm	Артикул Product code
12	30	411230M42
13	30	411330M42
14	30	411430M42
15	30	411530M42
16	30	411630M42
17	30	411730M42
18	30	411830M42
19	30	411930M42
20	30	412030M42
21	30	412130M42
22	30	412230M42
23	30	412330M42
24	30	412430M42
25	30	412530M42
26	30	412630M42
27	30	412730M42
28	30	412830M42
29	30	412930M42
30	30	413030M42
31	30	413130M42
32	30	413230M42
33	30	413330M42
34	30	413430M42
35	30	413530M42
36	30	413630M42
37	30	413730M42
38	30	413830M42
39	30	413930M42
40	30	414030M42
41	30	414130M42
42	30	414230M42
43	30	414330M42
44	30	414430M42
45	30	414530M42
46	30	414630M42
47	30	414730M42
48	30	414830M42
49	30	414930M42
50	30	415030M42
51	30	415130M42
52	30	415230M42
53	30	415330M42
54	30	415430M42
55	30	415530M42
56	30	415630M42
57	30	415730M42
58	30	415830M42
59	30	415930M42
60	30	416030M42
Штифт центруючий \ PILOT		490003M42

Діаметр ø, мм Diameter ø, mm	Робоча довжина L, мм Depth of cut L, mm	Артикул Product code
12	50	411250M42
13	50	411350M42
14	50	411450M42
15	50	411550M42
16	50	411650M42
17	50	411750M42
18	50	411850M42
19	50	411950M42
20	50	412050M42
21	50	412150M42
22	50	412250M42
23	50	412350M42
24	50	412450M42
25	50	412550M42
26	50	412650M42
27	50	412750M42
28	50	412850M42
29	50	412950M42
30	50	413050M42
31	50	413150M42
32	50	413250M42
33	50	413350M42
34	50	413450M42
35	50	413550M42
36	50	413650M42
37	50	413750M42
38	50	413850M42
39	50	413950M42
40	50	414050M42
41	50	414150M42
42	50	414250M42
43	50	414350M42
44	50	414450M42
45	50	414550M42
46	50	414650M42
47	50	414750M42
48	50	414850M42
49	50	414950M42
50	50	415050M42
51	50	415150M42
52	50	415250M42
53	50	415350M42
54	50	415450M42
55	50	415550M42
56	50	415650M42
57	50	415750M42
58	50	415850M42
59	50	415950M42
60	50	416050M42
Штифт центруючий \ PILOT		490004M42

Адаптер конус Морзе №2 без охолодження \ 2 MT arbor no oilfeed	490009
Адаптер конус Морзе №2 з охолодженням \ 2 MT arbor with oil feed	490010
Адаптер конус Морзе №3 без охолодження \ 3 MT arbor no oilfeed	490011
Адаптер конус Морзе №3 з охолодженням \ 3 MT arbor with oil feed	490012
Патрон 1/2"x20 UNF \ 1/2" x 20 UNF chuck	490013
Адаптер WELDON 19 мм - 1/2"x20 UNF \ 1/2" x 20 UNF chuck with 19mm Weldon shank	490014
Хвостовик WELDON 19 мм \ 19mm Weldon shank only	490015
Зенкер WELDON 19 мм; діаметр 30 мм; кут 90° \ 30mm countersink	490016
Зенкер WELDON 19 мм; діаметр 50 мм; кут 90° \ 50mm countersink	490017

## Свердління кільцевими фрезами



### Швидше

Збереження швидкості і часу при свердлінні обумовлюється наступними факторами. По-перше, кільцевим принципом різання, коли метал зачіпає тільки крайок отвору, а не весь діаметр, як відбувається при роботі традиційними свердлами. По-друге, агресивний кут заточування дозволяє досягти найбільш ефективного різання при зниженні опору матеріалу.

### 100% Faster

Speed and time savings are achieved due to the following factors. Firstly the annular cutter principle of only cutting material from the periphery of the hole as opposed to the twist drill which must cut the complete diameter of the hole. Secondly the benefit of two aggressive sharp angles per cutting edge help to achieve faster feed rates and lower cutting resistance.

### Ефективніше на 30%

Кільцеві фрези обробляють тільки крайок отвору. Менша кількість енергії двигуна для якісного свердління. Чим більше діаметр свердління, тим більша економія енергії.

### 30% More productivity

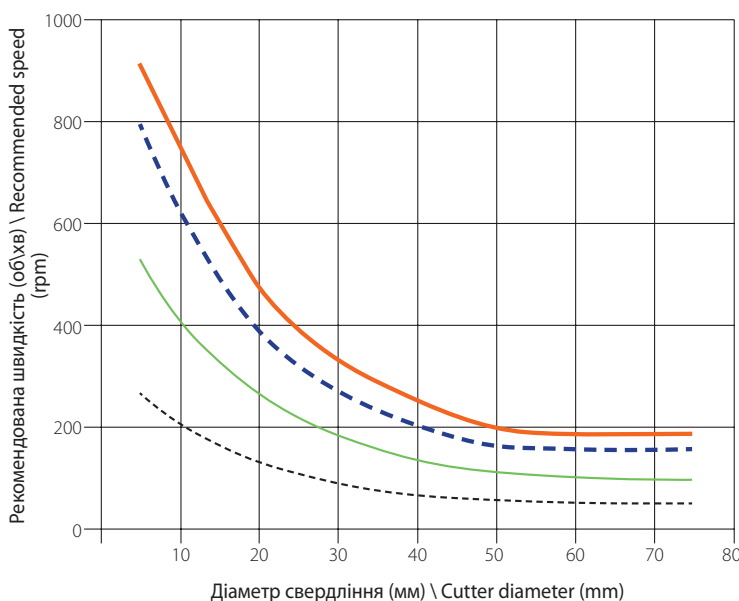
30% More productivity Because the annular cutter is only cutting material from the periphery of the hole. Less motor energy and driving power is required. The larger the drill diameter the greater the energy saving.

### Збільшений термін експлуатації свердла

Кільцева форма ріжучого крайка знижує навантаження під час роботи і, як наслідок, збільшує кількість отворів зроблених фрезою між заточками. Товщина стінок фрези в 6 мм і спеціальна геометрія зуба забезпечують гарну стабільність фрези і мінімальний ризик пошкодження крайка отвору при заглибленні.

### Longer lifetime

The annular cutters cutting edges do less work than the twist drill resulting in more holes between sharpening. Thick 6 mm body together with special tooth geometry ensures high stability and reduces to a minimum the risk of breakage due to overloading.



## Графік швидкості Speed chart

- Мідь, Цинк, Латунь, Алюміній  
Copper/Zinc/Brass/ Aluminium
- - - Сталь з твердістю до 700 Н / мм²  
Steel up to 700 N/mm²
- Високолегована сталь з твердістю 700 - 1000 Н / мм²  
Alloyed/High tensile steel 700-1000 N/mm²
- - - Чавун з твердістю більше 250 Н / мм²  
Cast iron over 250 N/mm²